



Mobilcut™ 140 BF

Mobil Industrial, Russia

Не содержащая бора смазочно-охлаждающая жидкость на водной основе

Описание продукта

Mobilcut™ - это товарный знак высокоэффективных водорастворимых смазочно-охлаждающих жидкостей для металлообработки, выпускаемых подразделением промышленных смазочных материалов Mobil. Изготавливаемые из высококачественных сортов базовых масел, присадок и эмульгаторов, продукты серии Mobilcut, не содержащие хлора, обеспечивают надежные рабочие параметры в разнообразных процессах металлообработки. Эти продукты рассчитаны на работу с мягкой и жесткой водой, имеют низкую склонность к пенообразованию и обеспечивают долгосрочную защиту механизмов и их компонентов от коррозии. Нетребовательные к обслуживанию и стабильные продукты Mobilcut созданы для работы в современных станках, где важными факторами повышения производительности труда являются длительный срок эксплуатации, высокие параметры обработки и соблюдение требований охраны труда и окружающей среды. Эти продукты поставляются в концентрированном виде и должны смешиваться с водой на месте применения. Все продукты серии Mobilcut не содержат выделяющих формальдегид веществ.

Mobilcut 140 BF — водосмешиваемая СОЖ с длительным сроком службы, что делает её идеальной для шлифовки и общей металлообработки на современных станках. Разработана для обеспечения длительного срока службы, хорошей стабильности и стойкости эмульсии, при этом способствует продлению срока эксплуатации инструмента и повышению чистоты обработки поверхности даже в сложных операциях. Mobilcut 140 BF идеально подходит в тех случаях, когда требуются высочайшие технологические показатели механической обработки широкого спектра материалов разнообразными способами, при этом контроль и поддержание состояния жидкости не представляет сложностей. Она хорошо сочетается в работе с очень мягкой водой (5 °dH), при этом эмульсия остается устойчивой и в очень жесткой (до 60 °dH) воде.

Особенности и преимущества

Серия СОЖ Mobilcut за счет своих высоких рабочих характеристик позволяет повысить производительность работы современных металлообрабатывающих предприятий.

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Образуют стабильные эмульсии и растворы	Простота в применении и обслуживании
Стабильность в течение длительного срока	Увеличивается срок службы партии СОЖ и ослабляются неприятные запахи
Низкая склонность к пенообразованию	Улучшенные рабочие параметры даже в системах высокого давления
Противодействуют образованию липких отложений	Повышается чистота станков
Высокий уровень защиты от коррозии	Снижается объем техобслуживания станков и количество переделок материала
Хорошо отделяют мелкие частицы	Повышается фильтруемость и качество обработанной поверхности
Широкий спектр применения	Возможность унификации СОЖ и сокращения складских запасов
Совместимость со смазочными материалами Mobil Vactra Oil No для направляющих скольжения станков	Попавшее в СОЖ масло легко отделяется и удаляется
Нейтральный запах	Улучшаются условия на рабочем месте

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Не содержит бора	Соответствует нормативам

Применение

Mobilcut 140 BF: Шлифовка и механическая обработка чугуна и широкого спектра других материалов в средних по тяжести и тяжелых операциях, таких как фрезеровка, обработка на токарном станке, резка пилой, растачивание, сверление и развёртывание, где требуется смазывание водосмешиваемой СОЖ.

Тип жидкости - микроэмульсия. Типовое содержание минерального масла - 30%. Оптимальная Жесткость воды - от 5 до 30 °dH. Типовой показатель преломления 1,3; из-за производственных допусков это значение может незначительно варьировать.

Рекомендованная концентрация для типовых операций:

Круглая и плоская шлифовка 5-7%

Низколегированная сталь - фрезеровка, обработка на токарном станке: 6-8%

Углеродистая легированная сталь, тяжелые металлорежущие операции: 8-12%

Металлорежущая обработка алюминия: 8-10%

Свойства и характеристики

Свойство	
Кинематическая вязкость при 20°C, мм ² /с, ASTM D7042	120
Значение pH, 5,0% в воде жесткостью 20 гр. dH, DIN 51369	10,1
Плотность при 15°C, кг/м ³ , DIN EN ISO12185	986
Внешний вид, AA.Lab.101	желтая, мутная
Внешний вид, 5,0% в воде жесткостью 20 гр dH, AA.Lab.101	полупрозрачная

Охрана труда и техника безопасности

Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене данных по безопасности», который размещен по адресу <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, если не указано иное.

05-2022

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, подразделение ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA. Настоящая информация относится только к продуктам, поставляемым в Европу, включая Турцию, и страны бывшего Советского Союза.

ООО «Мобил Ойл Лубрикантс»: 123242, Москва, Новинский бульвар, д.31

Вы всегда можете связаться с нами по вопросам, касающихся продуктов Mobil, а также сервисных услуг: <https://www.mobil.ru/ru-ru/contact->

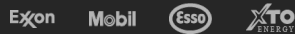
[us-technical](#)

+ 7 (495) 232 22 23

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются составной частью спецификации или норм. На обычном производстве и при изготовлении на разных заводах возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления. Не все продукты могут быть доступны на местном рынке. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ExxonMobil или посетите www.exxonmobil.com

ExxonMobil включает в себя множество аффилированных и дочерних компаний, многие из которых содержат в своем наименовании Esso, Mobil или ExxonMobil. Ничто в настоящем документе не подразумевает отмену или преобладания над корпоративной независимостью местных организаций. Ответственность и отчетность за действия на местах остаются за местными аффилированными организациями ExxonMobil.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved