



## Mobilmet 420 Series

Mobil industrial , Kazakhstan

Высококачественные некоррозийные для меди смазочно-охлаждающие жидкости для средних режимов работы

### Описание продукта

Продукты серии Mobilmet 420 — это высокоэффективные универсальные смазочно-охлаждающие жидкости. Они не содержат хлора, не оставляют пятен и не вызывают коррозии. Они разработаны для металлообработки в легком и среднем режиме, а также могут применяться для смазки станков и в гидравлических системах, работающих в легком режиме. Они созданы на основе высококачественных базовых масел и присадок для обеспечения высокой эффективности станочной обработки черных и цветных металлов в широком диапазоне условий. Жидкости светлые и прозрачные, что обеспечивает постоянную хорошую видимость рабочей зоны. Состав жидкостей серии Mobilmet 420 предотвращает образование масляного тумана в зоне станка.

Жидкости серии Mobilmet 420 устойчивы к пенообразованию, даже при интенсивном разбрызгивании, обеспечивая высокую эффективность систем смазки станков. Благодаря относительно низким температурам застывания и высоким индексам вязкости они не создают сложностей с распределением при низких температурах и обеспечивают достаточную прочность пленки в горячих подшипниках станков под нагрузкой.

### Особенности и преимущества

Особенности и потенциальные преимущества Mobilmet 420 перечислены ниже:

Помимо высоких эксплуатационных характеристик при металлообработке, жидкости серии Mobilmet 420 универсальны, что помогает избежать проблем, связанных с перекрестным загрязнением, что повышает производительность и снижает процент брака. Они изготавливаются с применением бесхлорных присадок, что снижает воздействие на окружающую среду при разливах и утилизации. Жидкости серии 420 замедляют образование нароста на режущей кромке инструмента, защищая ее от износа. Они повышают качество обработанной поверхности, что может исключить необходимость чистовой обработки или правки перед шлифовкой.

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Высочайшая эффективность металлообработки	Повышение производительности ввиду более продолжительной эксплуатации оборудования и сокращения простоя из-за смены инструмента и правки шлифовального круга
	Улучшенная чистота поверхностей и размерная точность, приводящая к меньшему браку и повышенной точности обрабатываемых деталей
	Способствует увеличению скорости подачи и скорости станков
Пригодна для широкого спектра черных и цветных металлов и операций металлообработки	Сокращает номенклатуру смазочно-охлаждающих жидкостей, что может снизить складские расходы
Возможность применения в разных системах	Устраняет перекрестное загрязнение и позволяет оптимизировать складские запасы
Светлая прозрачная жидкость	Обеспечивает постоянную хорошую видимость рабочей зоны

### Применение

Жидкости серии Mobilmet 420 рекомендованы для широкого диапазона операций механической обработки всех типов металлов. Их можно применять в качестве универсальной смазки, когда для смазки станков применяется общая система, а также, при условии правильного выбора вязкости, в качестве гидравлической жидкости.

Mobilmet 423 и Mobilmet 424 рекомендованы для обработки алюминия, магния, меди, латуни и бронзы, и, кроме того, для обработки сталей и

чугунов с твердостью по Бринелю до 200. Их можно применять в тяжелых условиях для обработки труднообрабатываемых сплавов цветных металлов, таких как медно-кремнистые, медно-никелевые сплавы и кремнистая бронза. Это высокоэффективные смазочные материалы для систем смазки станков в широком диапазоне температурных режимов

Mobilmet 426 и Mobilmet 427 рекомендованы для ответственных операций по обработки цветных металлов и автоматизированных операций на материалах с твердостью по Бринелю до 300

### Свойства и характеристики

Свойство	423	424	426	427
Класс		ISO VG 22		ISO VG 46
Коррозия медной пластины, 3 часа при 100°C, ном. значение, ASTM D130	1B (макс.)	1B (макс.)	1B (макс.)	1B (макс.)
Плотность при 15°C, кг/л, ASTM D4052	0,859	0,862	0,874	0,877
Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D92	182	200	210	212
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с, ASTM D445	3,5		5,7	6,9
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с, ASTM D445	15	23	32	46
Температура застывания, °C, ASTM D97	-15	-15	-15	-12

### Охрана труда и техника безопасности

Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене данных по безопасности», который размещен по адресу <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, если не указано иное.

11-2023

ООО «Мобил Ойл Лубрикантс»

Новинский бульвар, дом 31, 123242, Москва, Российская Федерация

+ 7 (495) 232 22 23

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются составной частью спецификации или норм. На обычном производстве и при изготовлении на разных заводах возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления. Не все продукты могут быть доступны на местном рынке. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ExxonMobil или посетите [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil включает в себя множество аффилированных и дочерних компаний, многие из которых содержат в своем наименовании Esso, Mobil или ExxonMobil. Ничего в настоящем документе не подразумевает отмену или преобладания над корпоративной независимостью местных организаций. Ответственность и отчетность за действия на местах остаются за местными аффилированными организациями ExxonMobil.

**ExxonMobil**



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved