

## Контроль качества

Приведенные данные являются средними значениями на момент публикации этого листа технических данных. Они приведены в качестве справочной информации по обращению с продуктом и не могут рассматриваться в качестве уточненных данных. Уточненные данные публикуются в качестве спецификаций отдельных продуктов.

## Упаковка

Концентрат Mobil Antifreeze Extended Long Life поставляется в емкостях объемом 20 и 208 л 1000 л.

## Правила обращения

- Чтобы собрать небольшие разливы, нужно использовать маслопоглощающие гранулы, песок или грунт. После этого необходимо промыть мыльной водой и просушить место разлива.
- При разливе на окрашенное покрытие немедленно смойте.
- Не допускайте попадания продукта на оцинкованное оборудование во время хранения или подачи, так как это спровоцирует коррозионную реакцию.

## Срок хранения

- Минимальный срок хранения Mobil Antifreeze Extended Long Life в закрытой упаковке без какого-либо ущерба качеству или характеристикам продукта составляет 8 лет. Хранить продукт следует при температуре выше -20 °С, желательно при температуре окружающего воздуха. Периоды воздействия температуры выше 35 °С следует свести к минимуму.
- Все упаковки должны храниться в помещении. При вынужденном хранении вне помещений бочки должны укладываться горизонтально для предотвращения возможного попадания воды и повреждения маркировок. Продукты не должны храниться в условиях низких температур и подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.
- Дата изготовления обозначена кодом из восьми цифр, который напечатан на емкости. ГГГГ.ММ.ДД.

## Цвет

Прозрачная жидкость оранжевого флуоресцентного цвета

## Безопасность

При использовании данного продукта необходимо соблюдать требования и рекомендации, указанные в паспорте безопасности. Кроме того, следует уделять должное внимание мерам предосторожности при обращении с химикатами.

## Примечание

Данные, приведенные в этой публикации, основаны на нашем текущем уровне знаний и опыта. Учитывая большое число факторов, которые могут влиять на анализ и применение нашего продукта, эти данные не исключают возможности проведения лицами, осуществляющими обработку, собственных исследований и испытаний. Кроме того, эти данные не подразумевают каких-либо гарантий определенных свойств или пригодности данного продукта к конкретной области применения. Любые описания, чертежи, фотографии, данные, значения пропорций и масс и т. п., приведенные в данном документе, могут изменяться без предварительного уведомления и не могут приниматься за установленное в договоре качество продукта. Соблюдение каких-либо имущественных прав, действующих законов и требований нормативных документов является обязанностью получателя наших продуктов.

# Mobil™ Antifreeze Extended Long Life

**Правила и условия:** © 2020. Все права принадлежат компании Moove Lubricants Limited. Mobil и продукты Mobil, упоминаемые в данном документе, являются зарегистрированными брендами и торговыми марками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, лицензия на использование которых выдана компании Moove Lubricants Limited, которая несет ответственность за содержание данного документа и использование указанных в нем торговых марок. Запрещается копирование, воспроизведение или любое другое использование какой-либо части данного документа или торговой марки без предварительного согласия соответствующего владельца.

Изготовлено Moove Lubricants Limited.  
Производственный завод: Dering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX, тел.: +44 (0) 1474 564 311

[www.mobil-ancillaries.com](http://www.mobil-ancillaries.com)



# Mobil™ Antifreeze Extended Long Life

## Листы технических данных



## Mobil Antifreeze Extended Long Life Свойства

Концентрат Mobil Antifreeze Extended Long Life — это жидкость на основе этиленгликоля, которая обеспечивает защиту от замораживания и кипения, а также от коррозии, и не требует обслуживания. Использование практически не разрушающихся ингибиторов коррозии обеспечивает увеличенный срок службы антифриза, который часто соответствует полному сроку эксплуатации двигателя или транспортного средства.

Концентрат Mobil Antifreeze Extended Long Life имеет множество преимуществ как для разработчика двигателей, так и потребителя:

- **Увеличенный срок службы** за счет сочетания совместимых ингредиентов обеспечивает повышенную гибкость при проектировании двигателей
- **Улучшенный теплообмен** для термостатов, радиаторов и насосов системы охлаждения
- **Снижает объем ремонтных работ** неразрушающийся, устойчивый ингибитор коррозии
- **Надежность** отсутствие силикатов и фосфатов
- **Повышенная устойчивость в жесткой воде** Охлаждающая жидкость, не требующая обслуживания
- **Экономия денег и времени** одна охлаждающая жидкость для применения в автомобилях и технике для тяжелых условий эксплуатации
- **Подходит для смешанных автопарков** за счет использования карбоксильных присадок
- **Безвредно для окружающей среды**

Mobil Antifreeze Extended Long Life соответствует требованиям следующих стандартов для антифризов ASTM D4656, ASTM D4985, ASTM D6210, BS 6580, NFR 15-601, FVV Heft R443, JIS K2234, KS M 2142, BT-PS-606 A, DCSEA 615/C, E/L-1415b, FSD 8704, NATO S-759, Önorm V5123, SAE J1034, UNE 26-361-88/1.

Соответствует требованиям к производительности следующих изготовителей комплектного оборудования (OEM):

- ADE
- AGCO Fendt и Valtra
- Aston Martin
- BAIC Group Foton, Q-FPT 2313005-2013
- Caterpillar EC-1, MAK и MWM, 0199-99-2091/12
- Claas
- CNH Industrial (MAT3624)
- Cummins, (IS series u N14 и CES 14439 и CES 14063)
- Daimler AG Mercedes-Benz, (325.3 and 326.3) и Daimler AG Detroit, (DFS93K217)
- Deutz, (DQC CB-14)
- DRB-HICOM
- Fendt
- Fiat (9, 55523)
- Ford, (WSS-M97B44-D)
- General Motors, Chevrolet, Saab, (B 040 1065), Saturn
- Great Wall Motors
- Hitachi
- Innio Jenbacher, (TA 1000-0200) и Waukesha
- John Deere (JDM H5)
- Isuzu
- Irisbus, Karosa
- Kobelco
- Komatsu 07.892 (2009)
- Liebherr (MD1-36-130) Mahle, Behr
- Mazda, (MEZ MN 121 D)
- Mitsubishi Heavy Industry (MHI)
- Paccar DAF, (74002) и Leyland Trucks, (DW03245403)
- PSA Opel и Vauxhall (GMW 3420)
- Renault-Nissan (41-01-0001/-S Type D)
- Rolls Royce Power Systems AG
- MTU, (MTL 5048)
- Rolls Royce Power Systems AG Bergen Engines, (2.13.01)
- Suzuki Santana Motors
- Tata Motors Jaguar, (CMR 8229 и STJLR 651.5003), Tata Motors (Land Rover и STJLR 651.5003) Tedom
- Thermo King
- Van Hool
- Volvo AB Mack, (014 GS 17009); Volvo AB, Volvo Penta
- Volvo AB Renault Trucks, (41-01-001/-S Type D)
- VW Audi, (TL-774 D = G 12, TL-774 F = G 12+
- VW MAN, (324 Typ SNF)
- VW MAN Energy Solutions VW MAN (B&W AG, D36 5600)
- VW MAN B&W A/S
- VW Seat, (TL-774 D = G 12 and TL-774 F = G 12+)
- VW Skoda (TL-774 D = G 12, TL-774 F = G 12+ and 61-0-0257)
- VW Volkswagen, (TL-774 D = G 12 and TL-774 F = G 12+)
- VW Semt Pielstick
- Volvo AB Construction и Trucks
- Wärtsilä SACM Diesel, (DLP799861 и 32-9011)
- Yanmar

# Mobil™ Antifreeze Extended Long Life

## Испытания в условиях автопарка

Основанный на запатентованной технологии алифатических присадок без содержания силикатов концентрат Mobil Antifreeze Extended Long Life обеспечивает длительную защиту от коррозии всех типов металла в двигателе, в том числе алюминия и железных сплавов. В ходе обширных испытаний в условиях автопарка синергетическая комбинация моно- и дикарбоксилатов, присутствующих в этой охлаждающей жидкости, продемонстрировала способность обеспечивать защиту в течение 650 000 км минимум (прибл. 8 000 часов) при использовании в грузовом транспорте и автобусах или 250 000 км (прибл. 2 000 часов) при применении в легковых автомобилях, либо 32 000 часов (или 6 лет) при использовании в стационарных двигателях. Замену охлаждающей жидкости рекомендуется производить через каждые пять лет или по достижении указанных выше значений пробега или часов работы, в зависимости от того, что наступит раньше. Концентрат Mobil Antifreeze Extended Long Life обеспечивает длительную защиту от всех видов коррозии за счет применения оптимизированных и запатентованных органических ингибиторов коррозии. Обеспечивается превосходная долговечная защита от высокотемпературной коррозии алюминиевых поверхностей теплообмена, входящих в состав современных двигателей. Пакет ингибиторов в концентрате Mobil Antifreeze Extended Long Life обеспечивает превосходную защиту от кавитации даже без использования дополнительных присадок для охлаждающей жидкости (SCA) в виде нитритов или на их основе.

## Смешиваемость

Концентрат Mobil Antifreeze Extended Long Life – в смеси с соответствующим объемом воды – используется в качестве охлаждающей и теплопередающей жидкости в двигателях внутреннего сгорания. Избыток тепла передается с жидкостью в радиатор, где происходит охлаждение посредством потока воздуха. Mobil Antifreeze Extended Long Life совместима с большинством других охлаждающих жидкостей на основе этиленгликоля. Однако для достижения оптимальной защиты от коррозии и контроля образования отложений рекомендуется применять концентрат Mobil Antifreeze Extended Long Life. Для достижения оптимальной эффективности рекомендуется применять деионизированную или дистиллированную воду для приготовления готовых к применению смесей.

## Химические свойства

Этиленгликоль с органическими ингибиторами коррозии.

## Внешний вид

Прозрачная жидкость

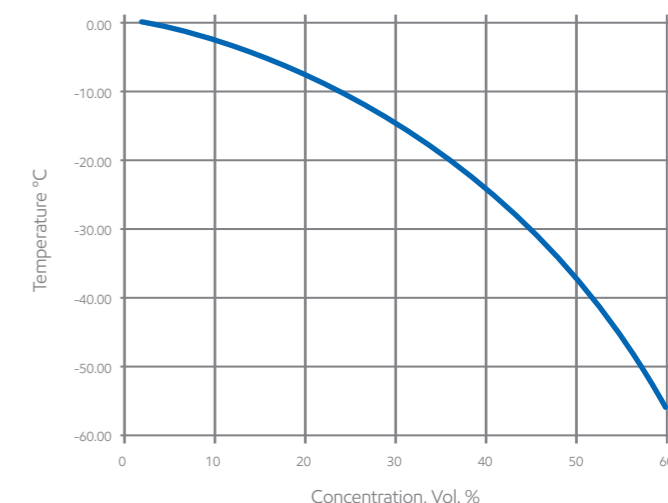
## Химические и физические свойства

	Mobil Antifreeze Extended Long Life	Требования ASTM 3306	метод
Этиленгликоль	93% массовая доля, гликоль	Щелочь	
Прочие гликоли	0,5% макс.	5% массовая доля, макс.	
Содержание ингибиторов	5% массовая доля		
Содержание воды	5% массовая доля, макс.	5% массовая доля, макс.	ASTM D1123
Зольность	1,1% массовая доля, стандартн.	5% массовая доля, макс.	ASTM D1119
Нитрит, амин, Ноль фосфат, борат, силикат	Ноль		
Удельный вес при 15 °C	1,116 типич.	1,110 до 1,145	ASTM D5931
Удельный вес при 20 °C	1,113, стандартн.		ASTM D5931
Равновесная температура кипения	180 °C, стандартн.	> 163 °C	ASTM D1120
Запас щелочности (pH 5.5)	6,2, стандартн.	Отчет	ASTM D1121
pH, 20 °C	8,6, стандартн.		ASTM D1287
Показатель преломления при 20 °C	1,430, стандартн.		ASTM D1218

# Mobil™ Antifreeze Extended Long Life

## Защита от замерзания

Температура замерзания	ASTM D 1177
50% Vol. Solution	below -36°C
33% Vol. Solution	below -18°C



## Лабораторное испытание на коррозию

### Лабораторные испытания на коррозию по ASTM D1384

	Латунь	Медь	Олово	Сталь	Чугун	Алюминий
<b>ASTM D3306 (макс.)</b>	10	10	30	10	10	30
Mobil Antifreeze Extended Long Life	1,6	1,9	0,1	-0,5	-1,4	4,6

1 Потеря массы ПОСЛЕ химической очистки согласно процедуре ASTM. Увеличение массы обозначается знаком «-».

## Исследование коррозии при теплообмене

### Испытание на отдачу тепла алюминием по ASTM D4340, 25%

	Потеря массы в мг/см <sup>2</sup> /неделя <sup>1</sup>	ASTM D3306 (макс.)
Mobil Antifreeze Extended Long Life	< 0,2	1,0

1 Потеря массы ПОСЛЕ химической очистки согласно процедуре ASTM. Увеличение массы обозначается знаком «-».

## Испытание на высокотемпературную коррозию по модифицированной процедуре MTU (2000 Вт)

### Лабораторные испытания на коррозию по ASTM D1384

	Латунь	Медь	Олово	Сталь	Чугун	Алюминий
продолжительность испытания, часы	48	69	116	248	69	116
<b>Эталонная охлаждающая жидкость<sup>3</sup></b>						
горячая контрольная пластинка	-30,0	-13,1	4,3	-18,2	284,2	-
верхняя контрольная пластинка	-20,0	1,6	5,7	6,2	152,2	-
Mobil XLC	-0,2	-2,1	-0,5	20,2	24,6	35,1
горячая контрольная пластинка						
верхняя контрольная пластинка	3,4	0,1	1,9	20,1	42,1	18,5

2 Потеря массы ПОСЛЕ химической очистки согласно (укороченной) процедуре MTU. Увеличение массы обозначается знаком «-». 3 В качестве эталона используется традиционная высококачественная охлаждающая жидкость на основе силикатов