

Упаковка

Mobil Antifreeze Long Life Concentrate поставляется в емкостях объемом 1, 5, 20, 208 и 1000 л.

Правила обращения

- Чтобы собрать небольшие разливы, нужно использовать маслопоглощающие гранулы, песок или грунт. После этого необходимо промыть мыльной водой и просушить место разлива.
- При разливе на окрашенное покрытие немедленно смойте его.
- Не допускайте попадания продукта на оцинкованное оборудование во время хранения или подачи, так как это спровоцирует коррозионную реакцию и загрязнение продукта.
- Утилизация использованной или неиспользованной охлаждающей жидкости должна производиться в соответствии с региональным и федеральным законодательством. Дополнительную информацию см. в паспорте безопасности вещества.

Срок хранения

- Срок годности Mobil Antifreeze Long Life Concentrate составляет пять лет при хранении в герметичных емкостях при температуре не выше 30 °С.
- Периоды воздействия экстремальных температур следует свести к минимуму.
- Все упаковки с продуктом должны храниться в помещении. При вынужденном хранении вне помещений бочки должны укладываться горизонтально для предотвращения возможного попадания воды и повреждения маркировок.
- Дата изготовления обозначена кодом из восьми цифр, который напечатан на емкости. ГГГГ.ММ.ДД.

Безопасность

При обращении со всеми химическими продуктами очень важно соблюдать осторожность. Подробную информацию о рисках при обращении с данным продуктом см. в паспорте безопасности вещества.

Примечание

Данные, приведенные в этой публикации, основаны на нашем текущем уровне знаний и опыта. Учитывая большое число факторов, которые могут влиять на анализ и применение нашего продукта, эти данные не исключают возможности проведения лицами, осуществляющими обработку, собственных исследований и испытаний. Кроме того, эти данные не подразумевают каких-либо гарантий определенных свойств или пригодности данного продукта к конкретной области применения. Любые описания, чертежи, фотографии, данные, значения пропорций и масс и т. п., приведенные в данном документе, могут изменяться без предварительного уведомления и не могут приниматься за установленное в договоре качество продукта. Соблюдение каких-либо имущественных прав, действующих законов и требований нормативных документов является обязанностью получателя наших продуктов.

Mobil™ Antifreeze Long Life Concentrate

Правила и условия: © 2020. Все права принадлежат компании Moove Lubricants Limited. Mobil и продукты Mobil, упоминаемые в данном документе, являются зарегистрированными брендами и торговыми марками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, лицензия на использование которых выдана компании Moove Lubricants Limited, которая несет ответственность за содержание данного документа и использование указанных в нем торговых марок. Запрещается копирование, воспроизведение или любое другое использование какой-либо части данного документа или торговой марки без предварительного согласия соответствующего владельца.

Изготовлено Moove Lubricants Limited.
Производственное предприятие: Dering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX, тел.: +44 (0) 1474 564 311



www.mobil-ancillaries.com

Mobil™ Antifreeze Long Life Concentrate

Листы технических данных



Свойства и характеристики

Mobil Antifreeze Long Life Concentrate — это концентрат антифриза для двигателей, изготовленный на основе моноэтиленгликоля по карбоксилатной технологии (OAT). Продукт не содержит нитритов, аминов, фосфатов, боратов, силикатов и прочих минеральных присадок. Mobil Antifreeze Long Life Concentrate подходит для бензиновых и дизельных двигателей. Продукт обеспечивает следующие преимущества:

- Ингибиторы коррозии с очень низкими показателями расхода обеспечивают увеличенный срок службы, позволяя реже проводить техническое обслуживание.
- Тепловые характеристики обеспечивают эффективное охлаждение двигателя, предотвращая закипание.
- Отсутствие проблем с отложениями, вызванными использованием жесткой воды.
- Удаление твердых абразивных частиц способствует более эффективной защите компонентов насоса системы охлаждения.
- Улучшенная защита от коррозии всех металлов и сплавов (особенно алюминия), используемых в системе охлаждения современных транспортных средств.
- Защита от замерзания (зависит от выбранной пропорции).
- Превосходные противовспенивающие свойства.
- Соответствует большинству европейских и международных стандартов.

Концентрат охлаждающей жидкости для двигателя отвечает требованиям стандартов BS-6580-2010; ASTM D3306, ASTM D4985; SAE J1034; AFNOR NF R15-601 (за исключением запаса щелочи); FFV Heft R443; CUNA NC 956-16; UNE 26361-88; JIS K 2234; NATO S 759.

Рекомендовано в тех случаях, когда предусмотрено соответствие следующим спецификациям:

AUDI/SEAT/SKODA/ VW (TL774D); FORD (WSS-M97B44-D); MB 325.3; RENAULT 41-01-001; Chrysler MS 9176; Cummins CES 14603; FORD ESE M97B849-A и ESD M97B49-A; GM 1899 M, US 6277 & OPEL GM QL130100; John Deere H 24 B1 и C1; Leyland Trucks LTS 22 AF 10; Mack 014GS 17004; MAN 248, 324 (SNF) & B&W D 36 5600; VAG TL 774F; Volvo VCS.

Mobil Antifreeze Long Life Concentrate — это антифриз с увеличенным сроком службы, который подлежит замене через каждые 250000 км в легковых автомобилях и через каждые 1000000 км в грузовиках и коммерческих транспортных средствах. При замене охлаждающей жидкости необходимо следовать рекомендациям производителей комплектного оборудования (ОЕМ).

Mobil™ Antifreeze Long Life Concentrate

Стандартные свойства

Плотность при 20 °C	1,119 г/см ³	ASTM D 4052
pH (50 % об. в воде)	8,2	ASTM D 1287
Температура замерзания (50% об. в воде)	-36 °C	ASTM D 1177
Температура кипения	172 °C	ASTM D 1120
Запас щелочности (мл HCl N/10)	6,2 мл	ASTM D 1121
Содержание воды	2,8% масс.	ASTM D 1123
Характеристики вспенивания при 88 °C		ASTM D 1881
▪ Высота	35 мл	
▪ Время исчезновения пены	1,5 с	

Это стандартные свойства, которые не представляют собой технические условия. Пределы требований спецификаций см. в спецификации продукции.

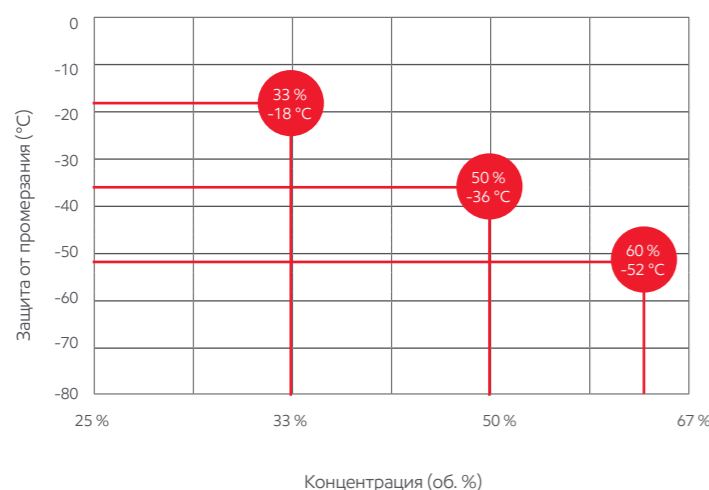
Защита от промерзания

Mobil Antifreeze Long Life Concentrate — это концентрированный продукт, который требует разбавления качественной водой в соответствии с инструкциями автопроизводителя. Для достижения оптимальных характеристик следует использовать дистиллированную или деионизованную воду. Информация о защите от промерзания в зависимости от пропорции разбавления приведена в таблице ниже:

Концентрация (об. %)	H ₂ O (об. %)	Защита от промерзания (°C)
33	67	-18
50	50	-36
60	40	-52

Чтобы гарантировать качественную защиту от коррозии, при приготовлении охлаждающей жидкости рекомендуется использовать не менее 33 об. % Mobil Antifreeze Long Life Concentrate. Для достижения оптимальных характеристик большинство автопроизводителей рекомендуют использовать 50 об. % концентрата. В странах с холодным климатом долю концентрата в пропорции можно довести до 60 об. %. Использование большей объемной доли концентрата не рекомендуется и не даст каких-либо дополнительных преимуществ.

Защита от промерзания смеси Mobil Antifreeze Long Life Concentrate и воды



Защита от промерзания = средняя температура замерзания (ASTM D1177) и температура застывания (ASTM D97)

Mobil™ Antifreeze Long Life Concentrate

Защита от коррозии

Защита от коррозии — это самая важная функция концентрата охлаждающей жидкости, которую обеспечивает пакет хорошо сбалансированных ингибиторов. В современных двигателях с более обширным использованием алюминиевых сплавов и тонкими секционными отливками защита от коррозии имеет критически важное значение.

В таблице ниже демонстрируется эффективность защиты от коррозии в сравнении с такими промышленными стандартами, как ASTM D1384 (воздействие охлаждающей жидкости двигателя на металлические образцы в обычной стеклопосуде) и ASTM D4340 (коррозия литейных алюминиевых сплавов в охлаждающих жидкостях для двигателей в условиях теплообмена).

ASTM D1384

(Лабораторное испытание на коррозию, мг на образец)

Испытываемый образец	Моноэтиленгликоль*	Охлаждающая жидкость*	Предельное значение ASTM D3306
Медь	6,5	0	10
Олово	345	-5	30
Латунь	8	1	10
Сталь	1474	1	10
Чугун	2472	1	10
Алюминий	30	1	30

* 33 об. % в H₂O

ASTM D4340

(коррозия литейных алюминиевых сплавов в охлаждающих жидкостях для двигателей в условиях теплообмена)

Изменение массы (мг/см ² /неделя)	Предельное значение ASTM D3306
0,2	1,0

Смешиваемость

Хотя для разбавления концентрата антифриза обычно рекомендуется использовать деминерализованную или деионизованную воду, Mobil Antifreeze Long Life Concentrate можно смешивать с водой разного качества, в том числе с жесткой водой.

Mobil Antifreeze Long Life Concentrate можно безопасно смешивать с другими охлаждающими жидкостями. Однако в составе Mobil Antifreeze Long Life Concentrate есть ингибитор, который очень сильно отличается от тех, что используется в стандартных минеральных охлаждающих жидкостях. Перед заливкой разбавленного Mobil Antifreeze Long Life Concentrate системы, в которых раньше использовались такие жидкости, рекомендуется промывать. Несоблюдение этой рекомендации может значительно снизить эффективность и срок службы продукта.

Контроль качества

Приведенные данные являются средними значениями на момент публикации этого листа технических данных. Они приведены в качестве справочной информации по обращению с продуктом и не могут рассматриваться в качестве уточненных данных. Уточненные данные публикуются в качестве спецификаций отдельных продуктов.

Цвет / внешний вид

Прозрачная ярко-красная жидкость.